



热塑性丙烯酸树脂

DSP8090-TM

一. 特性:

1. 高硬度、干燥速度快。
2. 耐酒精性及抗刮损性佳。
3. 醇溶性良好。
4. 对 ABS、PS 之附着力佳。

二. 适用范围:

ABS、PS 之塑料漆及汽车修补漆。

三. 简介:

DSP8090-TM 为针对耐酒精性、耐水性及喷涂作业性开发之热塑性丙烯酸树脂，具有快干性，耐刮性，并对铝粉有良好的排列效果。

四. 规格:

外观:	澄清透明	固体份 (140°C × 2hr):	50 ± 2%
粘度 (Gardner Holdt, 25°C):	Z ₂ -Z ₅	酸价:	<2
Tg (°C 理论值):	90	色数:	<1
溶剂:	甲苯/MIBK/异丁醇		

五. 溶剂稀释性:

溶剂	克数	溶剂	克数
Xylene	>20	Methyl Iso-Butyl Ketone	>20
Toluene	>20	Butyl Cellosolve	>0
I-Butanol	>0	Butyl Acetate	>20
n-Butanol	>0	Ethyl Acetate	>20
Solvesso#100	>5	Cellosolve Acetate	>20

备注: 1 克 DSP8090-TM 加入溶剂至混浊时所需溶剂之克数。

以上数据系试验结果，仅供参考，不作任何保证之用。鉴于树脂功能的局限性及用户要求的多样性，使用前请按自身的要求严格试验，以确定树脂的适应性及最终产品的稳定性。



六. 树脂相容性

下列树脂 \ DSP8090-TM	1/1		3/1		9/1	
	溶液	干膜	溶液	干膜	溶液	干膜
CAB-381-0.5	0	0	0	0	0	0
CAB-551-0.2	0	0	0	0	0	0
1/2" NC	0	0	0	0	0	0
3755	M	×	0	M	0	0
E1001	0	0	0	0	0	0

备注：（1）相容比例以固体份计算。（2）0：相容 M：部分相容 ×：不相容

七. 涂料应用参考配方：

单组份铝粉漆		常规稀释剂%	
DSP8090-TM	60	甲苯	50
20% CAB381-2	10	醋酸丁酯	30
铝粉	8	PMA	10
醋酸丁酯	18.4	MIBK	10
LTW（防掉银助剂）	1	合计	100
10%防沉剂	2		
ITC8045（英诺威分散剂）	0.1		
ITC6777（英诺威流平剂）	0.5		
合计	100		
涂-4 杯：12 秒		PS 底材稀释剂：IBA/EAC/MEK/BCS=40/30/20/10	

八. 涂膜性能（底材：ABS；70℃×1hrs）：

检验项目	检测方法	参照标准	检验标准	检验结果
表干	吹棉球法	-----	不粘棉球	1min
实干	指压法	-----	无指纹印	30min
硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	≥HB	H (20 μm)
附着力	百格法	GB/T9286-98	100%	100%
铝粉排列	目测法	-----	铝粉排列均匀无发花、白度佳	合格
耐酒精擦拭	擦拭法	企业标准	掉粉/露底 ≥ 30/90 次	合格
耐老化	QUV 机	-----	1000h 不变色、不脱落、允许轻微失光	合格

以上数据系试验结果，仅供参考，不作任何保证之用。鉴于树脂功能的局限性及用户要求的多样性，使用前请按自身的要求严格试验，以确定树脂的适应性及最终产品的稳定性。



九. 储存性

- (1) 远离热及火源，置于阴凉通风处，容器保持紧密。
- (2) 本产品自生产日起，保质期限为 12 个月。

十. 包装规格

190kg/桶

十一. 安全

本产品含有溶剂，必须小心操作，避免接触皮肤与眼睛，其它资料请参考物质安全。