



热塑性丙烯酸树脂

DSP8050C-TB

一. 特性:

1. 对 ABS、硬质 PVC 等底材附着力佳。
2. 树脂的应用比较宽广。
3. 对各种树脂 (CAB、NC 等) 相容性佳。
4. 溶剂释放性

二. 适用范围:

ABS、硬质 PVC 等塑料底材之双组份、单组分底漆和面漆。也适宜作部分烤漆。

三. 简介:

DSP8050C-TB 为热塑性丙烯酸树脂, 具有对 ABS、PC、PS、硬质 PVC 等塑料和金属底材附着力俱佳之特性, 并且上涂 PU 光油层间附着力佳。适用于以上底材之清漆、色漆、铝粉漆并且与 CAB、NC 等纤维素树脂之相容性佳, 更增其广泛之适用性。

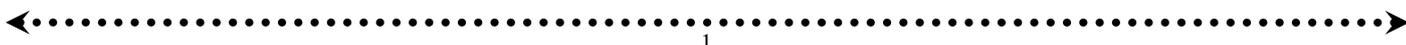
四. 规格:

外观:	澄清透明	固体份 (140°C × 2hr):	50 ± 2%
粘度 (Gardner Holdt, 25°C):	X ⁻ Z	酸价:	2 ⁻ 4
Tg (°C 理论值):	50	色数:	<1
溶剂:	甲苯/醋酸丁脂		

五. 溶剂稀释性:

溶剂	克数	溶剂	克数
Xylene	>20	Methyl Iso-Butyl Ketone	>20
Toluene	>20	Butyl Cellosolve	>20
I-Butanol	>20	Butyl Acetate	>20
n-Butanol	>20	Ethyl Acetate	>20
Solvesso#100	>20	Cellosolve Acetate	>20

备注: 1 克 DSP8050C-TB 加入溶剂至混浊时所需溶剂之克数。



以上数据系试验结果, 仅供参考, 不作任何保证之用。鉴于树脂功能的局限性及用户要求的多样性, 使用前请按自身的要求严格试验, 以确定树脂的适应性及最终产品的稳定性。



六. 树脂相容性:

下列树脂 \ DSP8050C-TB	1/1		3/1		9/1	
	溶液	干膜	溶液	干膜	溶液	干膜
CAB-381-0.5	0	0	0	0	0	0
CAB-551-0.2	0	0	0	0	0	0
1/2" NC	0	0	0	0	0	0
3755	0	0	0	0	0	0
E1001	0	0	0	0	0	0

备注: (1) 相容比例以固体份计算。(2) 0: 相容 M: 部分相容 ×: 不相容

七. 涂料应用参考配方:

单组份黑漆		稀释剂%	
DSP8050C-TB	70	二甲苯	60
FW200 (碳黑)	3	醋酸丁酯	30
ITC7017 (英诺威分散剂)	4.5	PMA	10
稀释剂	21.7	合计	100
ITC6777 (英诺威流平剂)	0.5		
ITC6330 (英诺威流平剂)	0.2		
ITC5024 (英诺威消泡剂)	0.1		
合计	100		

涂-4 杯: 16 秒

涂膜性能 (底材: ABS; 70°C × 1hrs) :

检验项目	检测方法	参照标准	检验标准	检验结果
表干	吹棉球法	-----	不粘棉球	2min
实干	指压法	-----	无指纹印	50min
8h 硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	-----	< B
24h 硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	-----	B
光泽	60 度	GB/T9754-88	≥ 75	84
硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	≥ HB	H (30 μm)
附着力	百格法	GB/T9286-98	100%	100%
重涂性	百格法	GB/T9286-98	100% (层间)	100%
耐老化	QUV 机	-----	1000h 不变色、不脱落、失光率 ≤ 5%	合格

以上数据系试验结果, 仅供参考, 不作任何保证之用。鉴于树脂功能的局限性及用户要求的多样性, 使用前请按自身的要求严格试验, 以确定树脂的适应性及最终产品的稳定性。



双组份黑漆		稀释剂%	
(甲组份)%			
DSP8050C-TB	70	二甲苯	50
FW200 (碳黑)	3	醋酸丁酯	30
ITC7017 (英诺威分散剂)	4.5	PMA	20
稀释剂	21.7	合计	100
ITC6777 (英诺威流平剂)	0.5		
ITC6330 (英诺威流平剂)	0.2		
ITC5024 (英诺威消泡剂)	0.1		
合计	100		
(乙组份)拜耳 N3390 (45%)	甲组份: 乙组份=11:1 涂-4 杯: 16 秒		

涂膜性能 (底材: ABS; 70°C × 1hrs) :

检验项目	检测方法	参照标准	检验标准	检验结果
表干	吹棉球法	-----	不粘棉球	3min
实干	指压法	-----	无指纹印	6hrs
8h 硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	-----	< HB
24h 硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	-----	H
光泽	60 度	GB/T9754-88	≥ 80	88
硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	≥ F	2H (30 μm)
附着力	百格法	GB/T9286-98	100%	100%
重涂性	百格法	GB/T9286-98	100% (层间)	100%
耐老化	QUV 机	-----	1000h 不变色、不脱落、失光率 ≤ 5%	合格

氨基烤漆型铝粉漆		稀释剂%	
DSP8050C-TB	60	甲苯	50
20% CAB381-0.5	8	醋酸丁酯	35
Cyme1-325 (氰特氨基树脂)	4.7	BCS	10
铝粉	8	PMA	5
EP-828 (环氧树脂)	3.8	合计	100
醋酸丁酯	9.3		
BCS	4		
10%防沉剂	2		

以上数据系试验结果, 仅供参考, 不作任何保证之用。鉴于树脂功能的局限性及用户要求的多样性, 使用前请按自身的要求严格试验, 以确定树脂的适应性及最终产品的稳定性。



氨基烤漆型铝粉漆		稀释剂%	
ITC6330 (英诺威流平剂)	0.2		
合计	100		
烘烤温度: 140℃ × 30min		涂-4 杯: 13 秒	

涂膜性能: (底材: 砂磨马口铁)

检验项目	检测方法	参照标准	检验标准	检验结果
硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	≥ H	3H
附着力	百格法	GB/T9286-98	100%	100%
冲击	冲击法	GB/T1732-93	≥ 30Kg. cm	50cm (20 μ m)
柔韧性	弯曲法	GB/T1731-93	≤ 2mm	1mm
铝粉排列	目测法	-----	铝粉排列均匀无发花、白度佳	合格
流平性	目测法	-----	平整光滑, 无缩孔	合格
耐酸性	浸泡法	GB/T9274-88	10% H ₂ SO ₄ 120h 无起泡、无脱落、无变色	合格
耐碱性	浸泡法	GB/T9274-88	5% NaOH 120h 无起泡、无脱落、无变色	合格
耐汽油	浸泡法	GB/T9274-88	93 无铅汽油 7hrs 无起泡、无脱落、无变色	合格
耐盐雾	盐雾机	GB/T1771-1991	72h 无起泡、无脱落、无变色	合格
储存性	目测法	-----	60℃ 72h 漆液无变化	合格

建议配方比例 DSP8050C-TB/胺基树脂=90/10-80/20, 可外加 3-5%醇酸树脂以增进耐化学性能及韧性。

八. 储存性

- (1) 远离热及火源, 置于阴凉通风处, 容器保持紧密。
- (2) 本产品自生产日起, 保质期限为 12 个月。

九. 包装规格

190kg/桶

十. 安全

本产品含有溶剂, 必须小心操作, 避免接触皮肤与眼睛, 其它资料请参考物质安全。